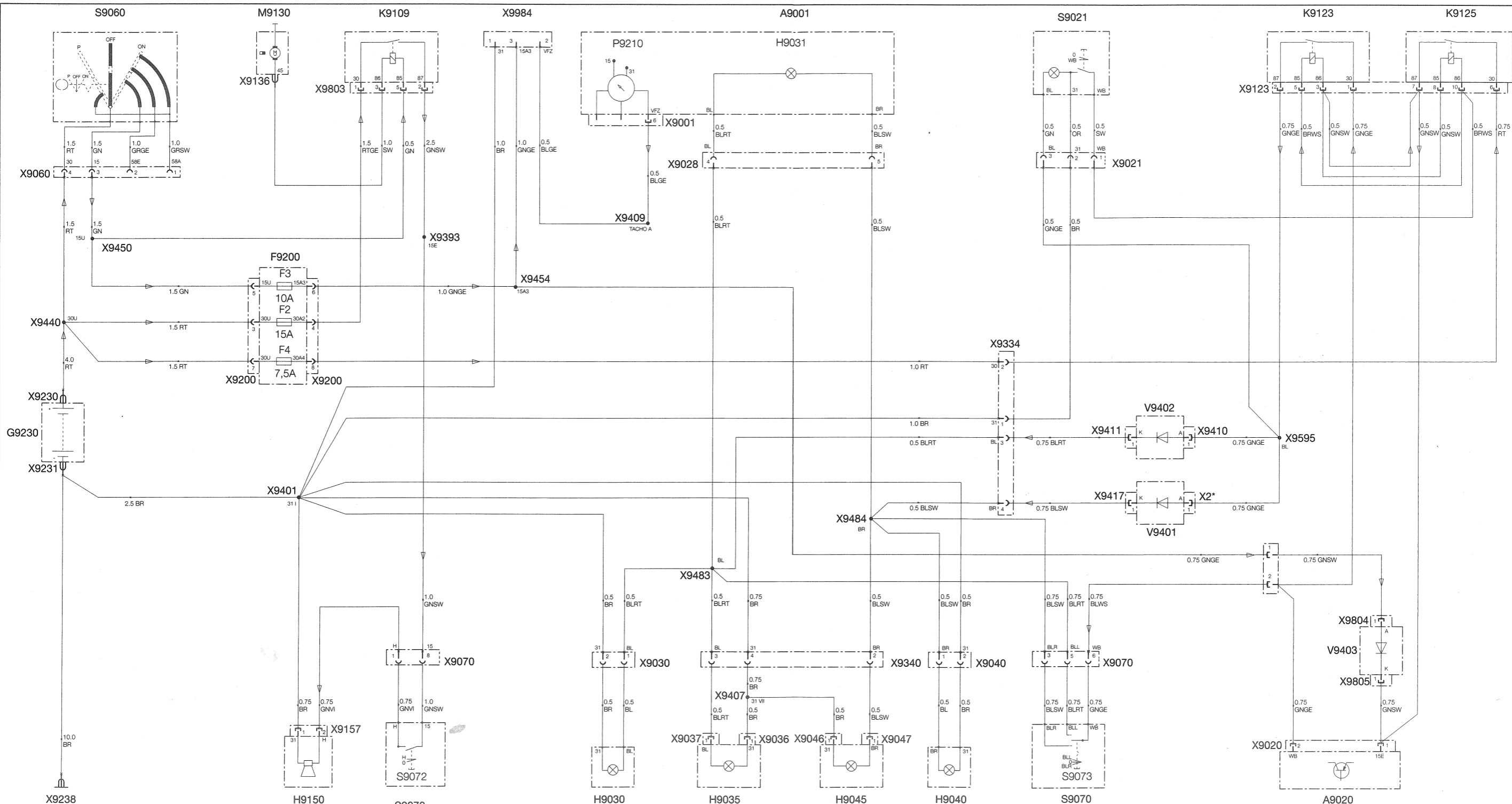


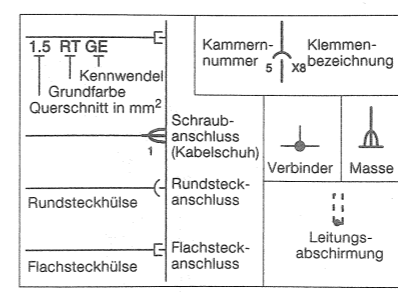
Schaltplan bietet Überblick über Sicherungen und zentrale elektrische Bauteile der F 650 CS. Für tiefer gehende Detailinformationen verweisen wir auf die BMW-interne Werkstattdokumentation.



- Bezeichnungen**
- A9001 Kombiinstrument
 - A9020 Blinkgeber
 - F9200 Sicherungskasten I
 - G9230 Batterie
 - H9030 Blinker vorn links
 - H9031 Kontrollleuchte Blinker links
 - H9035 Blinker hinten links
 - H9040 Blinker vorn rechts
 - H9045 Blinker hinten rechts
 - H9150 Horn (Hupe)
 - K9109 Entlastungsrelais
 - K9123 Warnblinkrelais
 - K9125 Blinksignalrelais
 - M9130 Anlasser
 - P9210 Tachometer
 - S9021 Warnblinkschalter
 - S9060 Zündlichtschalter
 - S9070 Kombischalter links
 - S9072 Hornschalter (Hupenschalter)
 - S9073 Blinkerschalter links
 - V9401 Diode
 - V9402 Diode
 - V9403 Diode
 - X2* STVB Diode
 - X9001 STVB Kombiinstrument
 - X9020 STVB Blinkgeber
 - X9021 STVB Warnblinkschalter
 - X9028 STVB Kombiinstrument II
 - X9030 STVB Blinker vorn links
 - X9036 STVB Blinker hinten links (-)
 - X9393 Verbinder 15E
 - X9037 STVB Blinker hinten links (+)
 - X9040 STVB Blinker vorn rechts
 - X9046 STVB Blinker hinten rechts (-)
 - X9047 STVB Blinker hinten rechts (+)
 - X9060 STVB Zündlichtschalter
 - X9070 STVB Kombischalter links
 - X9123 DRS Warnblinkanlage
 - X9136 STVB Anlasser Kl. 30
 - X9157 STVB Horn (Hupe)
 - X9200 STVB Sicherungskasten I
 - X9230 STVB Batterie
 - X9231 Masse Batterie
 - X9238 Masse
 - X9334 STVB Warnblinkanlage
 - X9340 STVB Beleuchtung/ Blinker hinten
 - X9393 Verbinder 15E
 - X9407 Verbinder 31 VII
 - X9409 Verbinder Tacho A
 - X9410 STVB Diode
 - X9411 STVB Diode
 - X9417 STVB Diode
 - X9440 Verbinder 30U
 - X9450 Verbinder 15U
 - X9454 Verbinder 15A3
 - X9483 Verbinder BL
 - X9484 Verbinder BR
 - X9595 Verbinder BL
 - X9803 DRS Motorelektronik-/Entlastungsrelais
 - X9804 STVB Diode
 - X9805 STVB Diode
 - X9984 SA-Stecker

- Erklärung**
- A - Anzeige- oder Steuergerät
 - B - Geber und Sensoren
 - E - Lichter
 - F - Sicherungen
 - G - Batterie und Generator
 - H - Blinker und Warnleuchter
 - K - Relais
 - M - Elektromotoren (z. B. Anlasser)
 - P - Potentiometer
 - S - Schalter
 - T - Spulen (z. B. Zündspule)
 - V - Dioden
 - W - Abschirmungen
 - X - Verbindungen
 - Y - Ventile

- Abkürzungen**
- STVB = Steckverbindung
 - DRS = Doppelrelaissockel
- Kennzeichnung**
- BL = blau
 - BR = braun
 - GE = gelb
 - GN = grün
 - GR = grau
 - OR = orange
 - RT = rot
 - SW = schwarz
 - TR = transparent
 - VI = violett
 - WS = weiß



Achtung: Die BMW F 650 CS Scarver ist mit einer digitalen Motorelektronik und einem leistungsgesteigerten Zündsystem ausgestattet. Arbeiten an der elektrischen Anlage nur bei unterbrochenem Stromkreis (Zündung und Licht ausschalten) durchführen. Sicherer ist es, das Batterie-Minuskabel abzuklemmen und zu isolieren. Keine spannungsführenden Teile bei laufendem Motor oder eingeschalteter Zündung berühren! Lebensgefahr!