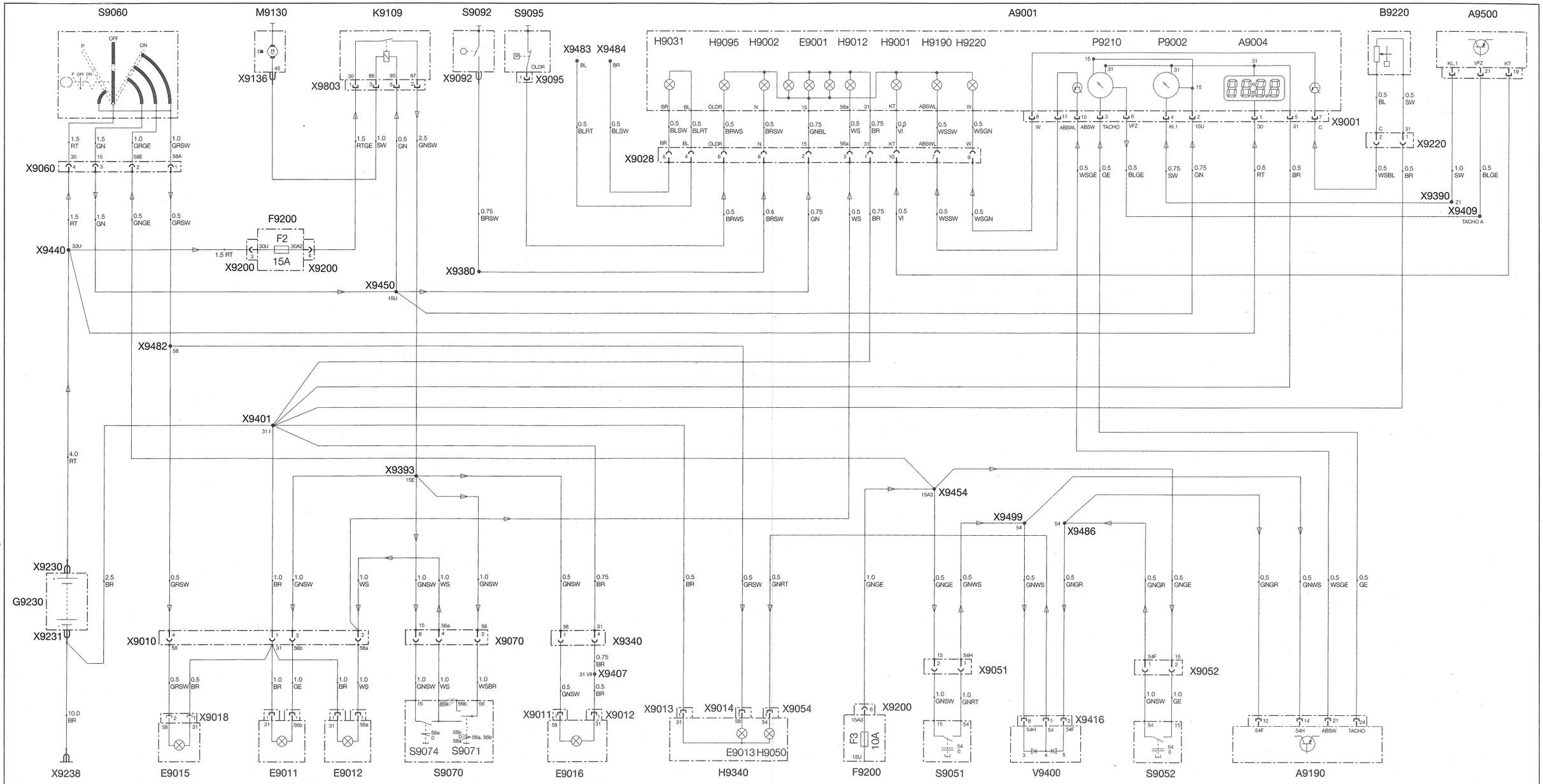
Schaltplan bietet Überblick über Sicherungen und zentrale elektrische Bauteile der F 650 CS. Für tiefer gehende Detailinformationen verweisen wir auf die BMW-interne Werkstattliteratur.



Bezeichnungen

A9001 *Kombiinstrument*
A9004 *Uhr*
A9190 *Steuergerät ABS*
A9500 *Steuergerät Motorelektronik*
B9220 *Benzinstandsgeber*
E9001 *Instrumentenbeleuchtung*
E9011 *Abblendlicht*
E9012 *Fernlicht*
E9013 *Schlusslicht*
E9015 *Standlicht*
E9016 *Kennzeichenbeleuchtung*
F9200 *Sicherungskasten I*
G9230 *Batterie*
H9001 *Warnleuchte Kühlmitteltemperatur*
H9002 *Kontrollleuchte Schaltgetriebe neutral*
H9012 *Kontrollleuchte Fernlicht*
H9031 *Kontrollleuchte Blinker links*
H9050 *Bremslicht*
H9095 *Warnleuchte Motoröldruck*
H9190 *Warnleuchte ABS*
H9220 *Warnleuchte Tankinhalt*
H9340 *Heckleuchte*
K9109 *Entlastungsrelais*
M9130 *Anlasser*
P9002 *Drehzahlmesser*
P9210 *Tachometer*
S9051 *Bremslichtschalter Hand*
S9052 *Bremslichtschalter Fuß*
S9060 *Zündlichtschalter*
S9070 *Kombischalter links*
S9071 *Fernlichtschalter*
S9074 *Lichthupe*
S9092 *Getriebeschalter*
S9095 *Öldruckschalter*
V9400 *Diode*
X9001 *STVB Kombiinstrument*
X9010 *STVB Scheinwerfer*
X9011 *STVB Kennzeichenleuchte (+)*
X9012 *STVB Kennzeichenleuchte (–)*
X9013 *STVB Heckleuchte*
X9014 *STVB Schlusslicht*
X9018 *STVB Standlicht*
X9028 *STVB Kombiinstrument II*
X9051 *STVB Bremslichtschalter Hand*
X9052 *STVB Bremslichtschalter Fuß*
X9054 *STVB Bremslicht (+)*
X9060 *STVB Zündlichtschalter*
X9070 *STVB Kombischalter links*
X9092 *STVB Getriebeschalter*
X9095 *STVB Öldruckschalter*
X9136 *STVB Anlasser Kl. 30*
X9200 *STVB Sicherungskasten I*
X9220 *STVB Benzinstandsgeber*
X9230 *Plus Batterie*
X9231 *Masse Batterie*
X9238 *Masse*
X9340 *STVB Beleuchtung/ Blinker hinten*
X9380 *Verbinder Getriebeschalter*
X9390 *Verbinder Z1*
X9393 *Verbinder 15E*
X9401 *Verbinder 31 I*
X9407 *Verbinder 31 VII*
X9409 *Verbinder Tacho A*
X9416 *STVB Diode*
X9440 *Verbinder 30U*
X9450 *Verbinder 15U*
X9454 *Verbinder 15A3*
X9482 *Verbinder 58*
X9483 *Verbinder BL*
X9484 *Verbinder BR*
X9486 *Verbinder 54*
X9499 *Verbinder 54*
X9803 *DRS Motorelektronik-/ Entlastungsrelais*

Erklärung

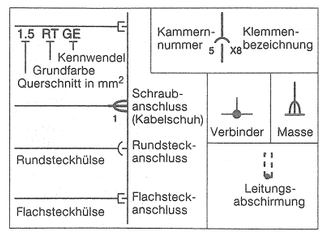
A *– Anzeige- oder Steuergerät*
B *– Geber und Sensoren*
E *– Lichter*
F *– Sicherungen*
G *– Batterie und Generator*
H *– Blinker und Warnleuchter*
K *– Relais*
M *– Elektromotoren (z. B. Anlasser)*
P *– Potentiometer*
S *– Schalter*
T *– Spulen (z. B. Zündspule)*
V *– Dioden*
W *– Abschirmungen*
X *– Verbindungen*
Y *– Ventile*

Abkürzungen

STVB *= Steckverbindung*
DRS *= Doppelrelaissockel*

Kennzeichnung

BL *= blau*
BR *= braun*
GE *= gelb*
GN *= grün*
GR *= grau*
OR *= orange*
RT *= rot*
SW *= schwarz*
TR *= transparent*
VI *= violett*
WS *= weiß*



Achtung: *Die BMW F 650 CS Scarver ist mit einer digitalen Motorelektronik und einem leistungsgesteigerten Zündsystem ausgestattet. Arbeiten an der elektrischen Anlage nur bei unterbrochenem Stromkreis (Zündung und Licht ausschalten) durchführen. Sicherer ist es, das Batterie-Minuskabel abzuklemmen und zu isolieren. Keine spannungsführenden Teile bei laufendem Motor oder eingeschalteter Zündung berühren! Lebensgefahr!*